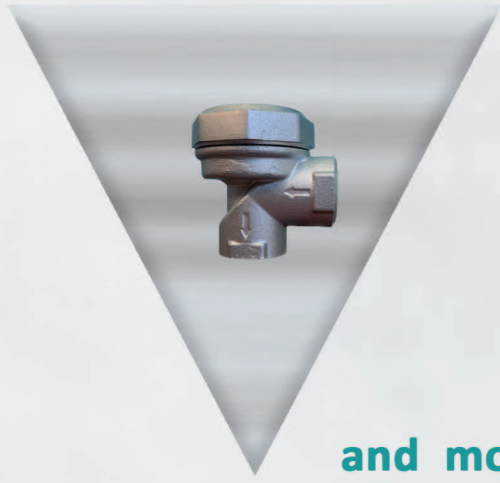
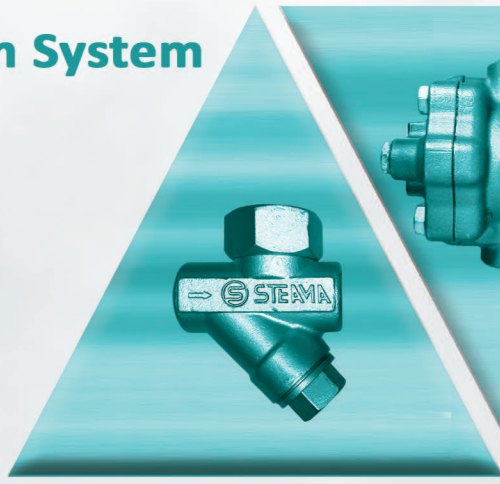
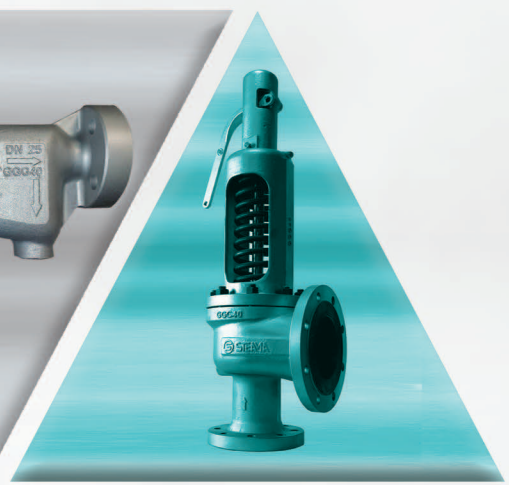
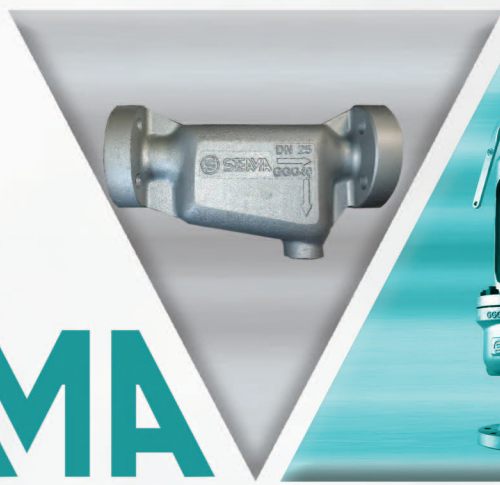
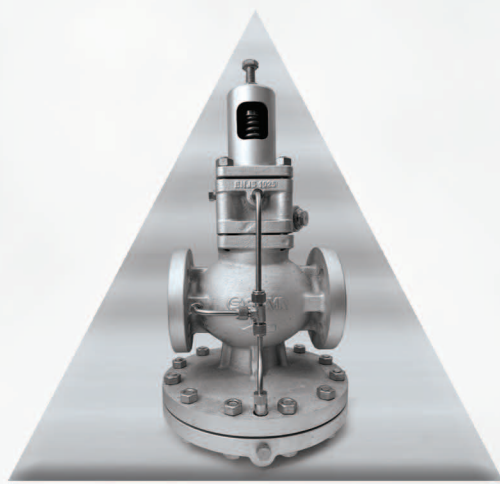
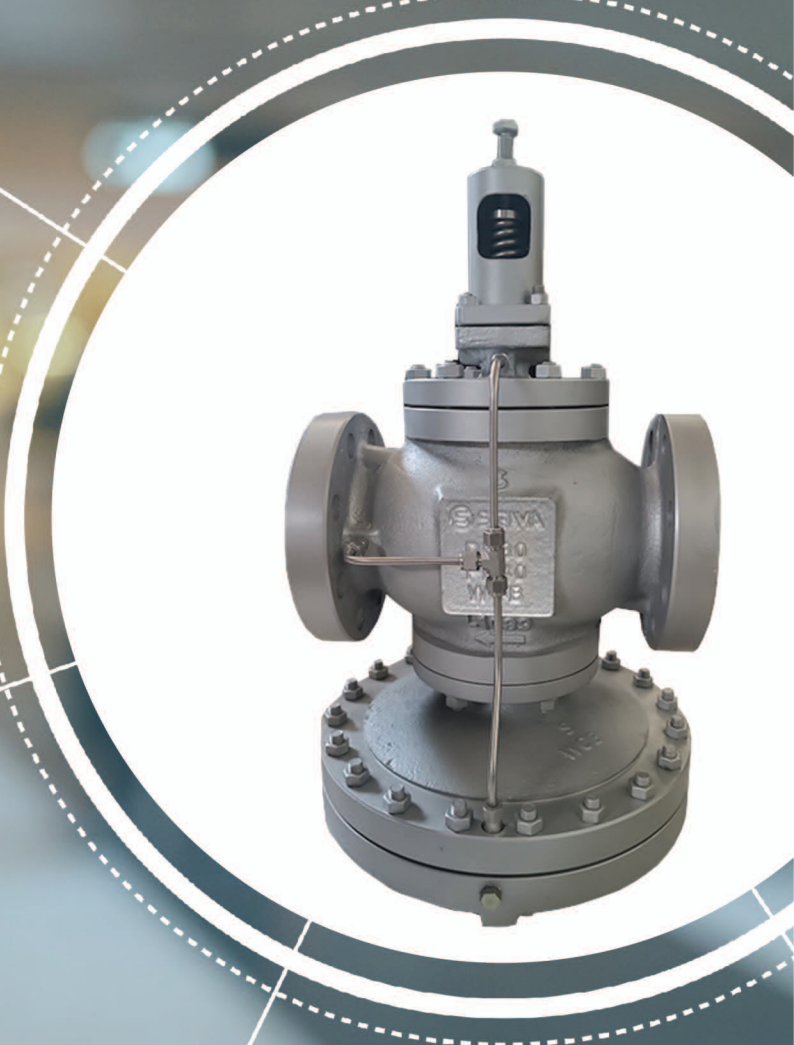




The First Choice For Steam System

and more ...



برند استیما (STEAMA) بعنوان مجموعه ای تخصصی در زمینه مهندسی، مشاوره و ساخت شیرآلات و تجهیزات سیستم های بخار و کندانس، مبنای فعالیت های حرفه ای خود را با اتکا به مطالعات تخصصی و تحقیقات و توسعه گسترده آغاز نمود. این مجموعه بر مبنای فرهنگ کیفیت و مشتری مداری و بر اساس سابقه تخصصی و تجربه دیرینه مدیران خود در شرکت های پیشگام و نام آشنای دنیای سیستم بخار، ساخت تجهیزات تخصصی در این زمینه را به نتیجه مطلوب رسانده تا در عرصه تولید با کیفیت داخلی سهم بسزایی را ایفا نماید.

هدف از طراحی، ساخت و تولید محصولات **STEAMA**، رقابت با برندهای مطرح و تراز اول جهانی در صنعت کشور و ورود به بازارهای منطقه ای و جهانی بوده تا ضمن ارائه کیفیتی بی نظیر با قیمت های رقابتی، سرفرازی مضاعفی را در عرصه ساخت و تولید به ارمغان آوریم.

سیاست کاری همیشگی **برند استیما**، بهره گیری از تیم متخصص و مجرب در تولید مهندسی با زیرساخت های گسترده مطالعاتی، پژوهش های خلاقانه و توسعه تکنولوژی بوده تا به عنوان تولیدکننده اولین ها و بهترین ها در ایران، در زمینه شیرآلات و تجهیزات تخصصی سیستم بخار و کندانس در مقابل برترین کمپانی های جهانی قابلیت های بی نظیر خود را به نمایش گذارد.





Pressure Reducing & Safety Valves

Pilot-Operated Pressure Reducing Valve - SDP25



Body Design & Material	PN25, SG Iron GGG 40
Max. Allowable Pressure (PMA)	25 bar g @ 120 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	232 °C @ 21 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	21 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	232 °C
Connection	Flanged, Screwed
Downstream Pressure Range	0.2 – 17 bar

Size

DN15-DN65

Pilot-Operated Pressure Reducing Valve - SDP40



Body Design & Material	PN40, Cast Steel
Max. Allowable Pressure (PMA)	42 bar g @ 425 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	452 °C @ 42 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	26 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	300 °C
Connection	Flanged
Downstream Pressure Range	0.2 – 17 bar; 16 – 24 bar

Size

DN65-DN100

Full Lift Pressure Safety Valve - SSV25



Body Design & Material	PN25, SG Iron GGG 40
Max. Allowable Pressure (PMA)	25 bar g @ 120 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	232 °C @ 21 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	21 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	230 °C
Connection	Flanged
Min. Set Pressure	0.2 bar
Max. Set Pressure	20 bar

Size

DN20-DN100

Steam Trapping & Air Venting

Thermodynamic Steam Trap - STD63



Body Design & Material	PN63, Stainless Steel 420
Max. Allowable Pressure (PMA)	63 bar g @ 120 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	400 °C @ 42 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	42 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	400 °C
Connection	Screwed

Size

1/2"-1"

Ball Float & Thermostatic Steam Trap - SFT16



Body Design & Material	PN16, SG Iron GGG 40
Max. Allowable Pressure (PMA)	16 bar g @ 100 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	250 °C @ 13 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	14 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	250 °C
Connection	Screwed

Size

1/2"-1"

Ball Float & Thermostatic Steam Trap - SFT16



Body Design & Material	PN16, SG Iron GGG 40
Max. Allowable Pressure (PMA)	16 bar g @ 100 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	250 °C @ 13 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	14 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	250 °C
Connection	Screwed

Size

1 1/2"-2"

Thermostatic Steam Trap / Air Vent - SBP16 / SAV16



Body Design & Material	PN16, Stainless Steel 304
Max. Allowable Pressure (PMA)	16 bar g @ 120 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	250 °C @ 7 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	13 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	250 °C
Connection	Screwed

Size

1/2"

Pipeline Ancillaries

Baffle-Type Separator - SSEP16



Body Design & Material	PN16, SG Iron GGG 40
Max. Allowable Pressure (PMA)	16 bar g @ 100 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	300 °C @ 11 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	13.8 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	220 °C
Connection	Screwed

Size

1/2"-3/4"

Baffle-Type Separator - SSEP25



Body Design & Material	PN25, SG Iron GGG 40
Max. Allowable Pressure (PMA)	25 bar g @ 100 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	350 °C @ 14 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	21.3 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	350 °C
Connection	Flanged

Size

DN25-DN100

Baffle-Type Separator - SSEP40



Body Design & Material	PN40, Carbon Steel
Max. Allowable Pressure (PMA)	40 bar g @ 100 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	300 °C @ 27.5 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	32 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	285 °C
Connection	Flanged

Size

DN125-DN200

Single/Double Window Sight Glass - SSG16



Body Design & Material	PN16, SG Iron GGG 40
Max. Allowable Pressure (PMA)	16 bar g @ 100 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	250 °C @ 13 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	13 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	220 °C
Connection	Screwed

Size

1/2"-2"

Bellows Sealed Globe Valve - SBV16



Body Design & Material	PN16, SG Iron GGG 40
Max. Allowable Pressure (PMA)	16 bar g @ 120 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	300 °C @ 9.8 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	12.9 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	230 °C
Connection	Flanged

Size

DN15-DN200

Y-Type Strainer - SST16

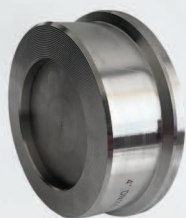


Body Design & Material	PN16, SG Iron GGG 40
Max. Allowable Pressure (PMA)	16 bar g @ 120 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	300 °C @ 9.6 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	14.4 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	300 °C
Connection	Flanged

Size

DN15-DN50

Wafer-Pattern Disc Check Valve - SCV40



Body Design & Material	PN40, Stainless Steel
Max. Allowable Pressure (PMA)	40 bar g @ 100 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	300 °C @ 37 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	40 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	300 °C
Connection	Between Flanges

Size

DN15-DN200

Vacuum Breaker - SVB25



Body Design & Material	PN25, Stainless Steel
Max. Allowable Pressure (PMA)	25 bar g @ 120 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	400 °C @ 13 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	21 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	400 °C
Connection	Screwed

Size

1/2"

Clean Steam Equipment

Sample Cooler - SSC16



Body Design & Material	PN16, Stainless Steel
Max. Body Working Pressure (PMO)	10 bar g
Max. Body Working Temperature (TMO)	100 °C
Max. Coil Working Pressure (PMO)	32 bar g
Max. Coil Working Temperature (TMO)	239 °C
Connection	Screwed

Size

1/2"

Steam-Jacketed Humidification Lance - SJH6



Body Design & Material	PN6, Stainless Steel
Max. Allowable Pressure (PMA)	6 bar g @ 165 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	165 °C @ 6 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	3 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	144 °C
Connection	Screwed

Size

1/2"-1 1/2"

Clean Steam Baffle-Type Separator - SCSEP16



Body Design & Material	PN16, Stainless Steel
Max. Allowable Pressure (PMA)	16 bar g @ 100 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	300 °C @ 11 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	13.8 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	200 °C
Connection	Screwed

Size

1/2"-2"

Steam Injection Humidifier Package - SHP6



Body Design & Material	PN6, Stainless Steel
Max. Allowable Pressure (PMA)	6 bar g @ 165 °C
Max. Allowable Temperature (TMA)	165 °C @ 6 bar g
Max. Working Pressure (PMO)	3 bar g
Max. Working Temperature (TMO)	144 °C
Connection	Screwed

Size

1/2"-1 1/2"



خدمات طراحی و مهندسی مشاوره

از جمله وجوه تمایز برند استیما، ارائه خدمات مهندسی مشاوره و طراحی جامع سیستم بخار می باشد تا شرایط پر بازده و ایمنی را برای سیستم بخار و کندانس فراهم آورد. بخشی از خدمات مهندسی این مجموعه در این زمینه عبارتند از:

- محاسبه و طراحی جامع سیستم بخار
- طراحی سیستم برگشت کندانس و بازیافت بخار فلش
- تهیه دفترچه محاسبات و ارائه نقشه و مدارک فنی
- مدلسازی سه بعدی
- استخراج نقشه های اجرایی
- طراحی واحد های مصرف کننده بخار و سالن تولید
- طراحی سیستم های سرمایشی و گرمایشی وابسته به سیستم بخار
- محاسبه و طراحی سیستم های جانبی نظیر سوخت رسانی، فراوری آب تغذیه بویلر و ...

همچنین تیم مهندسی این مجموعه، امکان طراحی تخصصی و بهینه فرایندهای بخار در صنایع مختلف را دارا بوده تا با ایجاد شرایط ایمن و پایدار تولید، راندمان فرایندها را ارتقا و چرخه تولید محصولات در کارخانجات را حفظ نماید. صنایع مخاطب این خدمات مهندسی عبارتند از:

- صنایع پتروشیمی و پالایشگاهی
- کارخانجات صنایع غذایی، نوشیدنی، لبنی و بستنی
- صنایع شیمیایی و داروسازی ها
- شکلات سازی ها
- نساجی و ریسندگی
- کاغذسازی و کارتن سازی
- بیمارستان ها و کلینیک ها
- تایر، لاستیک و پلاستیک سازی
- و سایر صنایع وابسته به سیستم بخار



مدیریت جامع انرژی در سیستم های بخار

پرسنل متخصص این مجموعه، با بهره گیری از روش های پیشرفته مبتنی بر تجربه و دانش فنی، آمادگی لازم جهت ممیزی انرژی و بررسی جامع سیستم بخار بمنظور شناسایی عیوب و ارائه راهکارهای ارتقای بهره وری از انرژی متناسب با شرایط کاری واقعی پروژه را دارند.

- بررسی جامع موتورخانه بخار در راستای بهینه سازی مصرف آب و انرژی
- ممیزی خطوط توزیع بخار و برگشت کندانس
- شناسایی پتانسیل های لازم جهت بهینه سازی مصرف انرژی و بازیافت و بهره گیری از بخار فلش
- بررسی کارایی تجهیزات فرآیندی
- ارائه گزارش جامع از وضعیت عملکرد سیستم
- ارائه راهکارهای مهندسی جهت رفع عیوب شناسایی شده
- بازطراحی سیستم تولید، توزیع بخار و برگشت کندانس

سیستم مدیریت و تست تله های بخار

توجه به اثرات زیست محیطی صنایع، انگیزه اصلی طرح ریزی برنامه مکانیزه تست و مدیریت تله های بخار می باشد. هدف از اجرای این طرح، بررسی های کارشناسی این تیم تخصصی در واحد های صنعتی مجهز به سیستم بخار بوده تا از اتلاف گزاف بخار از تله های بخار و به تبع آن هدر رفت قابل ملاحظه آب، سوخت و برق جلوگیری بعمل آید.

اهداف و نتایج این طرح به شرح زیر است:

- تست عملکرد تله های بخار
- بررسی وضعیت سایر اجزای ایستگاه تله بخار
- بررسی چگونگی و صحت نصب تله بخار
- بررسی تناسب مدل تله بخار جهت سرویس کاری
- بررسی قطر تله بخار در صورت وجود اطلاعات لازم
- کدگذاری و نصب پلاک بر روی کلیه تله های بخار
- ایجاد بانک جامع اطلاعاتی از تله های بخار موجود
- ارائه لیست تله های بخار معیوب
- ارائه راهکارهای عملیاتی
- بروز رسانی نقشه های فلودیگرام سیستم بخار
- برآورد هزینه اتلاف انرژی
- ارائه گزارش ارزیابی بازگشت سرمایه



TRAINING



دوره های آموزشی و سمینارهای تخصصی

گروه تخصصی برند استیما، با رویکردی حرفه ای در پرورش نیروی انسانی متخصص و همچنین ارتقای دانش کادر فنی و مهندسی صنایع مختلف و شرکت های مهندسین مشاور در این زمینه، سرفصل های آموزشی متنوعی را متناسب با نیازمندی های صنایع و سازمان های مختلف ارائه می نماید.

برخی از عناوین دوره های آموزشی این شرکت به شرح زیر است:

- اصول مقدماتی مباحث ترمودینامیک و انتقال حرارت
- طراحی پیشرفته و جامع واحدهای سیستم بخار
- تعمیرات و نگهداری شیرآلات و تجهیزات تخصصی
- بهینه سازی مصرف انرژی و ارتقای عملکرد تجهیزات
- آموزش تخصصی تله های بخار، تست و مانیتورینگ
- روش های پربازده بازیافت کندانس و بخار فلش
- بررسی سیستم های کنترلی و امان های وابسته

نرم افزار محاسب بخار

اهمیت بسزای محتوای دقیق آموزشی و مهندسی به منظور طراحی پر بازده و ایمن سیستم های بخار و کندانس، ما را برآن داشت تا با ساخت نرم افزار تخصصی با نام "محاسب بخار" برای اولین بار در ایران، بستر مناسبی برای مهندسین و متخصصین این امر فراهم آوریم تا به سهولت و اطمینان کامل از صحت نتایج، طراحی دقیق و ایده آلی را رقم زنند.



Steam calc.



info@steamavalves.com



www.steamavalves.com



+٩٨ ٢١٢٢٩٠٤٨٨٠



+٩٨ ٩٩٤٥٢٤٠٠٥٤